

Uygulama Önerileri

Fibertex FiberAcoustic® 75

- Ürün EVA tutkalla kaplanmış olup, erime sıcaklığı yaklaşık 90°C 'dir.
- Ürün, yüksek sıcaklıkta liflerin erimesi sebebi ile parçalanabilir.
- Uygun laminasyon uygulama ekipmanına bağlıdır.
(Sürekli laminasyon için sıcak pres veya IR bölge /sıcak hava ve bastırma silindiri)
- Kontrol edilecek önemli parametreler:
 - Sıcaklık
 - Baskı veya sıkıştırma basıncı
 - Döngü süresi

Daha uzun süre yüksek basınçta veya yüksek sıcaklıkta, keçe malzemesi EVA yapıştırıcısını (sünger gibi) emecektir.Bu da, laminasyon eksikliğine ve sızdırma riskine yol açacaktır.

İşleme sırasında basınç, 5 saniye boyunca 110°C civarındaki bir sıcaklıkta minimumda tutulmalıdır.

Processing recommendations

Fibertex FiberAcoustic® 75

- Product is coated with EVA glue melt-temperature around 90°C
- At high temperature the product disintegrate due to melting of fibres
- Proper lamination depend on the application equipment
(Hotpress or IR zone/hotair and nip roller for continuous lamination)
- Important parameters to control:
 - Temperature
 - Press or nip pressure
 - Cycle time

At high pressure or high temperature during longer time, the felt material will absorb the EVA glue (like a sponge). This will lead to lack of lamination and risk of bleed through.

During processing, pressure should be kept at minimum with a temperature around 110°C for 5 seconds.